

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (art. 14 comma 1 lettera D del D. Lgs. N. 33/2013) ED ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA ED INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI (art.14 comma 1 lettera E del D. Lgs. N 33/2013)

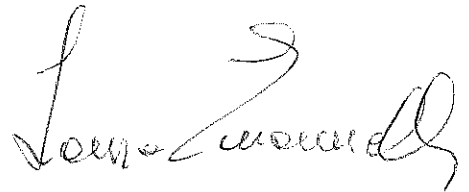
Nome e cognome LAURA EMANUELLI

Funzione COMPONENTE DEL COLLEGIO FONDATAORI

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza (1)
/	/	/	/	/

Torino li, 9/10/2019

Il dichiarante



1 L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante